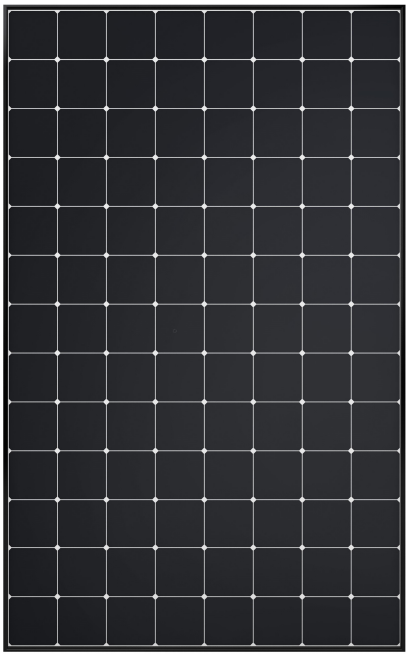
SUNPOWER®

MAXEON®



MAXEON® 3 | 400 W

Panneau pour applications résidentielles

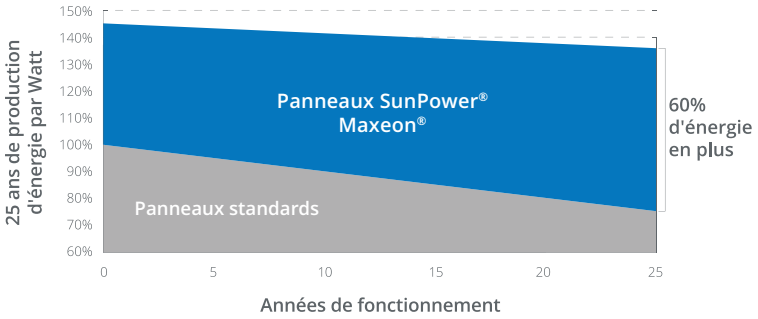
Les panneaux photovoltaïques SunPower de la gamme Maxeon combinent durabilité, rendement élevé et une garantie exceptionnelle - permettant de produire et d'économiser plus à long terme. [1,2]

Puissance maximum. Design minimaliste.

Son rendement à la pointe de la technologie solaire offre plus de puissance à surface égale qu'un panneau standard et plus d'économies. Vous produisez plus avec moins de panneaux.

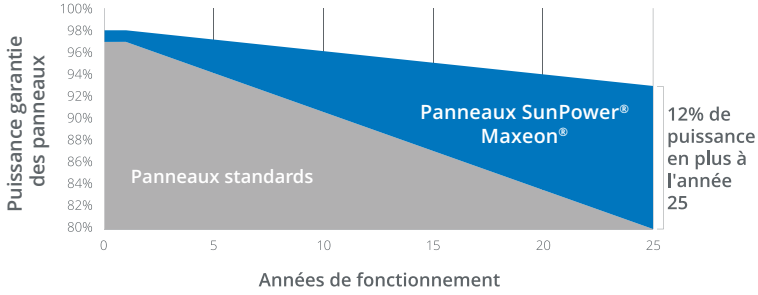
Plus d'énergie, plus d'économies

Conçu pour fournir 55% d'énergie de plus qu'un panneau standard à surface égale sur 25 ans en conditions réelles - prenant en compte l'ombrage partiel et les températures élevées. [2]

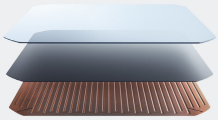


Meilleure fiabilité, meilleure garantie

Avec plus de 25 millions de panneaux déployés dans le monde, la fiabilité exceptionnelle de la technologie SunPower n'est plus à prouver. C'est pour cette raison que nous vous offrons une garantie combinée exceptionnelle couvrant à la fois puissance, produit et services sur 25 ans.



Fondamentalement différent. Et meilleur.



La cellule solaire Maxeon® de SunPower

- Un rendement exceptionnel [2]
- Une fiabilité inégalée [3]
- Une meilleure résistance à la corrosion et aux fissures grâce à sa base en cuivre brevetée.

Aussi durable que l'énergie qu'il produit

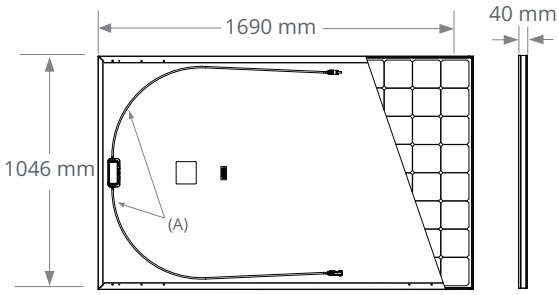
- Classé numéro 1 dans la scorecard de la Silicon Valley Toxics Coalition [4]
- Le premier panneau solaire à avoir été certifié Cradle to Cradle™ Argent [5], *certification en cours de renouvellement*
- Contribue à plus de catégories LEED que les panneaux conventionnels [6]

MAXEON® 3 | 400 W Panneau pour applications résidentielles

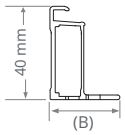
Caractéristiques Électriques			
	SPR-MAX3-400	SPR-MAX3-395	SPR-MAX3-390
Puissance nominale (Pnom) [7]	400 W	395 W	390 W
Tolérance (module)	+5/0%	+5/0%	+5/0%
Rendement (module)	22,6%	22,3%	22,1%
Tension à puissance maximale (Vmpp)	65,8 V	65,1 V	64,5 V
Courant à puissance maximale (Impp)	6,08 A	6,07 A	6,05 A
Tension en circuit ouvert (Voc)	75,6 V	75,4 V	75,3 V
Courant de court-circuit (Isc)	6,58 A	6,56 A	6,55 A
Tension maximale du système	1000 V IEC		
Calibre des fusibles série	20 A		
Coef. Temp. Puissance (Pmpp)	−0,29% / °C		
Coef. Temp. Tension (Voc)	−176,8 mV / °C		
Coef. Temp. Courant (Isc)	2,9 mA / °C		

Tests et Certifications	
Tests Standards [8]	IEC 61215, IEC 61730
Certification Qualité management	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Conforme aux règles HSE	RoHS (en cours de renouvellement), OHSAS 18001:2007, sans plomb, recyclage ou PV Cycle, REACH SVHC-163 (en cours de renouvellement)
Gestion durable	Certifié Cradle to Cradle™ (en cours de renouvellement)
Test à l'ammoniaque	IEC 62716
Test au sable	MIL-STD-810G
Test aux environnements salins	IEC 61701 (Sévérité maximum)
Test PID	1000 V : IEC 62804
Autres Tests	TUV

Conditions de Test et Caractéristiques Mécaniques	
Température	−40°C à +85°C
Résistance à l'impact	25 mm de diamètre à 23 m/s
Cellules	104 Cellules monocristallines Maxeon Gén. III
Verre trempé	Verre trempé haute transmission avec couche antireflet
Boîtier de connexion	Classé IP-68, Stäubli (MC4), 3 bypass diodes
Poids	19 kg
Charge maximale [9]	Vent : 2400 Pa, 244 kg/m² avant et arrière Neige : 5400 Pa, 550 kg/m² avant
Cadre	Anodisé noir de classe 1



PROFILE CADRE



A. Longueur de cables: 1200 mm +/-10 mm
B. Côté Long: 32 mm
Côté Court: 24 mm

Veuillez lire les instructions de sécurité et d'installation.

1 SunPower 400 W comparé à un panneau conventionnel sur un champ de surface identique (310 W, 16% de rendement, environ 1,6m²), 8% d'énergie en plus par watt (sur la base des fichiers panoramiques PVSyst pour le climat moyen de l'UE), dégradation de 0,5% / an de taux de dégradation en moins (Jordan, et. al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).
2 DNV "Etude d'ombrage SunPower" 2013. Par rapport à un panneau conventionnel aux contacts avants.
3 Numero 1 au classement du "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," Livre Blanc SunPower, 2013.
4 SunPower est classé numéro 1 dans la scorecard solaire de la Silicon Valley Toxics Coalition.
5 La Certification Cradle to Cradle est un programme de certification multi-attributs qui évalue les produits et matériaux pour la sécurité de la santé humaine et environnementale, la conception pour les cycles d'utilisation futurs et la fabrication durable.
6 Les panneaux Maxeon2 et Maxeon3 contribuent également aux catégories de crédit LEED Matériaux et Ressources.
7 Conditions de Test Standard (1000 W/m² d'irradiance, AM 1,5, 25° C). Le module utilisé pour la calibration standard de NREL utilise une méthodologie SOMS pour la valeur de courant et une méthodologie LACCS pour la tension et le (FF).
8 Classe de type C selon IEC 61730.
9 Fattore di sicurezza 1.5 incluso.
Conçu aux Etats-Unis
Fabriqué aux Philippines (cellules), Module assemblé au Mexique

Rendez-vous sur sunpower.fr pour plus d'informations.
Les spécifications fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

©2019 SunPower Corporation. Tous droits réservés. SUNPOWER, le logo SUNPOWER et MAXEON sont des marques commerciales ou déposées de SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ est une marque de certification sous license du Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs exploitants respectifs.

France : 0 805 090 808 | Belgique : 0800 786 35

SUNPOWER®
MAXEON®

532418 REV B / A4_FR
Date de publication: Novembre 2019