

MAXEON® 3 | 375 W

Panneau pour applications résidentielles

Les panneaux photovoltaïques SunPower de la gamme Maxeon combinent durabilité, rendement élevé et une garantie exceptionnelle - permettant de produire et d'économiser plus à long terme. ^{1,2}



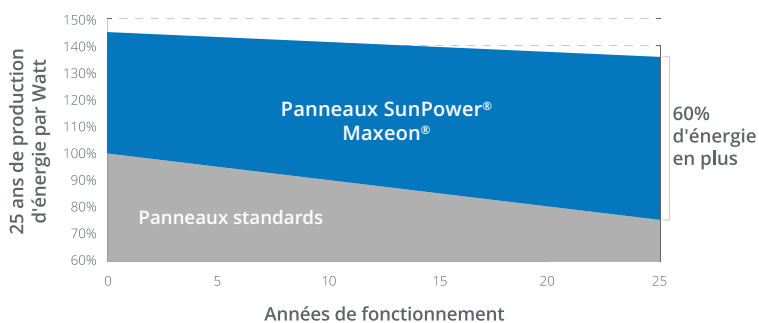
Une esthétique inégalée

Le design élégant des panneaux noirs Maxeon de SunPower se fond harmonieusement sur votre toit. Le choix de l'élégance pour votre maison.

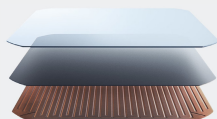


Plus d'énergie, plus d'économies

Conçu pour fournir 55% d'énergie de plus qu'un panneau standard à surface égale sur 25 ans en conditions réelles - prenant en compte l'ombrage partiel et les températures élevées. ²



Fondamentalement différent. Et meilleur.



La cellule solaire Maxeon® de SunPower

- Un rendement exceptionnel ²
- Une fiabilité inégalée ³
- Une meilleure résistance à la corrosion et aux fissures grâce à sa base en cuivre brevetée.



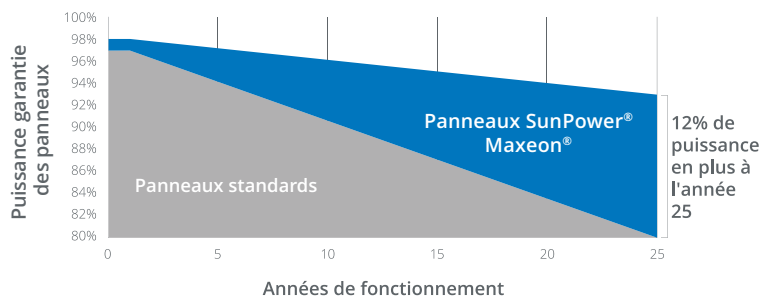
Aussi durable que l'énergie qu'il produit

- Classé numéro 1 dans la scorecard de la Silicon Valley Toxics Coalition ⁴
- Le premier panneau solaire à avoir été certifié Cradle to Cradle™ Argent ⁵, certification en cours de renouvellement
- Contribue à plus de catégories LEED que les panneaux conventionnels ⁶



Meilleure fiabilité, meilleure garantie

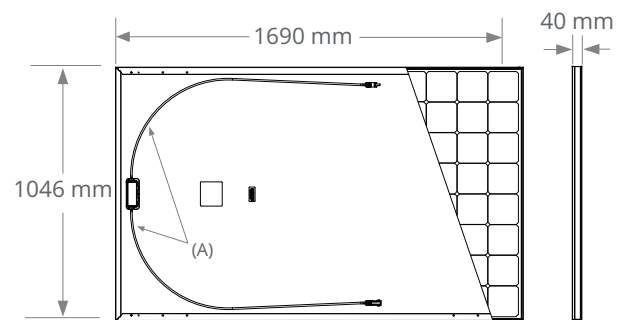
Avec plus de 25 millions de panneaux déployés dans le monde, la fiabilité exceptionnelle de la technologie SunPower n'est plus à prouver. C'est pour cette raison que nous vous offrons une garantie combinée exceptionnelle couvrant à la fois puissance, produit et services sur 25 ans.



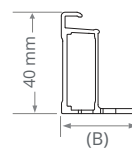
Caractéristiques Électriques		
	SPR-MAX3-375-BLK	SPR-MAX3-355-BLK
Puissance nominale (P _{nom}) ⁷	375 W	355 W
Tolérance (module)	+5/0%	+5/0%
Rendement (module)	21,2%	20,1%
Tension à puissance maximale (V _{mpp})	62,5 V	59,8 V
Courant à puissance maximale (I _{mpp})	6,00 A	5,94 A
Tension en circuit ouvert (V _{oc})	74,9 V	74,3 V
Courant de court-circuit (I _{sc})	6,52 A	6,49 A
Tension maximale du système	1000 V IEC	
Calibre des fusibles série	20 A	
Coef. Temp. Puissance (P _{mpp})	-0,29% / °C	
Coef. Temp. Tension (V _{oc})	-176,8 mV / °C	
Coef. Temp. Courant (I _{sc})	2,9 mA / °C	

Tests et Certifications	
Tests Standards ⁸	IEC 61215, IEC 61730
Certification Qualité management	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Conforme aux règles HSE	RoHS (en cours de renouvellement), OHSAS 18001:2007, sans plomb, recyclage ou PV Cycle, REACH SVHC-163 (en cours de renouvellement)
Gestion durable	Certifié Cradle to Cradle™ (en cours de renouvellement)
Test à l'ammoniaque	IEC 62716
Test au sable	MIL-STD-810G
Test aux environnements salins	IEC 61701 (Sévérité maximum)
Test PID	1000 V : IEC 62804
Autres Tests	TUV

Conditions de Test et Caractéristiques Mécaniques	
Température	-40°C à +85°C
Résistance à l'impact	25 mm de diamètre à 23 m/s
Cellules	104 Cellules monocristallines Maxeon Gén. III
Verre trempé	Verre trempé haute transmission avec couche antireflet
Boîtier de connexion	Classé IP-68, Stäubli (MC4), 3 bypass diodes
Poids	19 kg
Charge maximale ⁹	Vent : 2400 Pa, 244 kg/m ² avant et arrière Neige : 5400 Pa, 550 kg/m ² avant
Cadre	Anodisé noir de classe 1



PROFILE CADRE



A. Longueur de câbles: 1200 mm +/-10 mm

B. Côté Long: 32 mm
Côté Court: 24 mm

Veuillez lire les instructions de sécurité et d'installation.

1 SunPower 400 W comparé à un panneau conventionnel sur un champ de surface identique (310 W, 16% de rendement, environ 1,6m²), 8% d'énergie en plus par watt (sur la base des fichiers panoramiques PVsyst pour le climat moyen de l'UE), dégradation de 0,5% / an de taux de dégradation en moins (Jordan, et. al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).

2 DNV "Etude d'ombrage SunPower" 2013. Par rapport à un panneau conventionnel aux contacts avants.

3 Numéro 1 au classement du "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," Livre Blanc SunPower, 2013.

4 SunPower est classé numéro 1 dans la scorecard solaire de la Silicon Valley Toxics Coalition.

5 La Certification Cradle to Cradle est un programme de certification multi-attributs qui évalue les produits et matériaux pour la sécurité de la santé humaine et environnementale, la conception pour les cycles d'utilisation futurs et la fabrication durable.

6 Les panneaux Maxeon2 et Maxeon3 contribuent également aux catégories de crédit LEED Matériaux et Ressources.

7 Conditions de Test Standard (1000 W/m² d'irradiance, AM 1,5, 25° C). Le module utilisé pour la calibration standard de NREL utilise une méthodologie SOMS pour la valeur de courant et une méthodologie LACCS pour la tension et le (FF).

8 Classe de type C selon IEC 61730.

9 Fattore di sicurezza 1.5 incluso.

Conçu aux Etats-Unis

Fabriqué aux Philippines (cellules), Module assemblé au Mexique

Rendez-vous sur sunpower.fr pour plus d'informations.

Les spécifications fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

©2019 SunPower Corporation. Tous droits réservés. SUNPOWER, le logo SUNPOWER et MAXEON sont des marques commerciales ou déposées de SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ est une marque de certification sous license du Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs exploitants respectifs.